**CÂMARA MUNICIPAL DE SARANDI**
**CNPJ 78.844.834/0001-70**
**Avenida Maringá, 660 – CEP 87111-000 – Sarandi – Pr.**
**Fone: (44)-4009-1750**
**E-mail: camara@cms.pr.gov.br Site: www.cms.pr.gov.br**

# EDITAL Nº 005/2021.

**CONSIDERANDO** a pandemia do COVID-19, e a fim de evitar aglomerações de pessoas, fica determinado que a Audiência Pública de demonstração e avaliação e cumprimento das metas fiscais do 2º Quadrimestre de 2021, será realizada perante aos Membros da Comissão de Orçamento e Finanças e ficará limitado ao número máximo de pessoas participantes, ou seja no máximo 30 (trinta) pessoas entre comissão, contadores e munícipes.

O Presidente da Câmara Municipal de Sarandi, Senhor **EUNILDO ZANCHIM "Nildão",** no uso de suas atribuições legais, e em especial o Artigo 9º Parágrafo 4º, da Lei Complementar nº 101/2000, de 04/05/2000, "LRF – LEI DE RESPONSABILIDADE FISCAL", **CONVIDA**, para a **"AUDIÊNCIA PÚBLICA"**, de demonstração e avaliação e cumprimento das metas fiscais do 2º Quadrimestre de 2021, ou seja, dos meses de Maio, Junho, Julho e Agosto de 2021, do Poder Executivo Municipal, da Caixa de Aposentadoria e Pensão dos Servidores Municipais de Sarandi – Preserv e Águas de Sarandi – Serviço Municipal de Saneamento Ambiental, que acontecerá:

**DIA: 29 DE SETEMBRO DE 2021.**

**HORÁRIO: ÀS 14:00 HORAS.**

**LOCAL: CÂMARA MUNICIPAL DE SARANDI – Av. Maringá, 660 – Centro.**

**Sarandi,** 13 de Setembro de 2021.

**EUNILDO ZANCHIM "NILDÃO"**
**Presidente da Câmara**
**presidencia@cms.pr.gov.br**

ESTADO DO PARANÁ
MUNICÍPIO DE SARANDI

CÂMARA MUNICIPAL DE SARANDI
EDITAL Nº 005/2021

**CONSIDERANDO** a pandemia do COVID-19, e a fim de evitar aglomerações de pessoas, fica determinado que a Audiência Pública de demonstração e avaliação e cumprimento das metas fiscais do 2º Quadrimestre de 2021, será realizada perante aos Membros da Comissão de Orçamento e Finanças e ficará limitado ao número máximo de pessoas participantes, ou seja no máximo 30 (trinta) pessoas entre comissão, contadores e munícipes.

O Presidente da Câmara Municipal de Sarandi, Senhor **EUNILDO ZANCHIM "Nildão"**, no uso de suas atribuições legais, e em especial o Artigo 9º Parágrafo 4º, da Lei Complementar nº 101/2000, de 04/05/2000, "LRF – LEI DE RESPONSABILIDADE FISCAL", **CONVIDA**, para a **"AUDIÊNCIA PÚBLICA"**, de demonstração e avaliação e cumprimento das metas fiscais do 2º Quadrimestre de 2021, ou seja, dos meses de Maio, Junho, Julho e Agosto de 2021, do Poder Executivo Municipal, da Caixa de Aposentadoria e Pensão dos Servidores Municipais de Sarandi – Preserv e Águas de Sarandi – Serviço Municipal de Saneamento Ambiental, que acontecerá:

**DIA: 29 DE SETEMBRO DE 2021.**

**HORÁRIO: ÀS 14:00 HORAS.**

**LOCAL: CÂMARA MUNICIPAL DE SARANDI – Av. Maringá, 660 – Centro.**

**Sarandi,** 13 de Setembro de 2021.

*EUNILDO ZANCHIM "NILDÃO"*
Presidente da Câmara
presidencia@cms.pr.gov.br

**Publicado por:**
João Roberto dos Santos Lopes
**Código Identificador:**D05BF444

Matéria publicada no Diário Oficial dos Municípios do Paraná no dia 15/09/2021. Edição 2349
A verificação de autenticidade da matéria pode ser feita informando o código identificador no site:
http://www.diariomunicipal.com.br/amp/