CÂMARA MUNICIPAL DE
SÃO LOURENÇO DA MATA-PE
CASA JAIR PEREIRA DE OLIVEIRA

APROVADO
Unanimidade
EM 01/08/2019
Presidente

REQUERIMENTO Nº 213 /2019 - Celso Luiz
DEM (Democratas)

ASSUNTO: Alargamento e pavimentação de paralelepípedos em trecho da Rua Santa Helena, que liga da Rua Gurjão à Avenida Belmiro Correa, no loteamento Bela Vista, situado neste município.

Senhor Presidente,

Requeiro à Mesa, ouvido o Plenário, cumpridas as formalidades legais nos termos regimentais desta Casa Legislativa, que seja solicitado junto à Secretaria de Infraestrutura, o alargamento, junto com a pavimentação de trecho localizado na Rua Santa Helena, que liga desde a Rua Gurjão a Avenida Belmiro Correa, situadas no loteamento Bela Vista, no município de São Lourenço da Mata.

JUSTIFICATIVA

Oral.

Sala das Sessões, 18 de junho de 2019.

CELSO LUIZ DOS SANTOS
Vereador - DEM