INDICAÇÃO Nº 67 /2021.

O abaixo-assinado, **Thiago de Oliveira Malagoli,** Vereador da Câmara Municipal de Patrocínio vem nos termos regimentais, depois de aprovado em Plenário, requerer ao Exmo. Senhor Prefeito Municipal, que juntamente à Secretaria Competente, ***Se Proceda a Terraplanagem para Construção do Novo Hospital de Amor de Patrocínio em parceria com o Hospital de Amor de Barretos, que terá 11.974,02 m².***

JUSTIFICATIVA

Senhor Presidente, Senhores Vereadores apresento esta indicação para que o Poder Executivo, através da Secretaria competente, viabilize a terraplanagem, bem como aterros que se fizerem necessários para preparação do terreno onde será construído o HOSPITAL DE AMOR DE PATROCÍNIO unidade hospitalar para tratamento Oncológico que terá 11.974,02 m² de área construída, no terreno de 40,000 metros do HC Patrocínio ao final dos bairros Enéas Aguiar e Jardim Sul. Será a primeira unidade do Hospital de Amor de Barretos em Minas Gerais.

É uma esperança que existe no coração de cada mineiro para que no Estado possa ter uma instituição do porte do Hospital de Amor para que possam diminuir a distância de ser tratado em Barretos. Não tem um mineiro que não tenha esperança nessa parceria"

"Estamos vendo um sonho se materializar, fazendo o que parecia ser impossível se tornar realidade. É um projeto grande e muito ousado, mas que será um passo decisivo na melhoria do atendimento aos pacientes de câncer de Patrocínio e região.

O Hospital de Amor é referência no tratamento e prevenção da doença no Brasil, o hospital carrega esse nome em suas unidades, como forma de mostrar que o melhor remédio para tratar a doença é, antes de tudo, o amor.

E, assim sendo, apresentamos esta importante **INDICAÇÃO**, certos de poder contar com o apoio dos nobres companheiros e companheiras.

Patrocínio, Sala das Sessões, 04 de janeiro de 2021.

Thiago Oliveira Malagoli
Vereador do Município de Patrocínio-DEM