



Câmara
MUNICIPAL DO PRATA

Sede Câmara Municipal
Praça XV de Novembro - 35 - Centro
Cx. Postal nº07 - CEP 38.140-000, Prata-MG
Tel. (34) 3431-1635 / CNPJ: 22.236.517/0001-17
www.prata.mg.leg.br

Anexo Câmara Municipal - Administrativo
Praça XV de Novembro - 321 Centro
Tel. (34) 3431-1535

REQUERIMENTO Nº 272/2025

Exmo. Sr. Marcel Vieira Rodrigues da Cunha

DD. Prefeito Municipal do Município de Prata-MG

Nos termos regimentais, REQUEIRO à Mesa, após ouvido o Plenário, que seja encaminhado ao Poder Executivo Municipal o presente pedido, solicitando à Prefeitura Municipal que tome as providências necessárias para a substituição da ponte de madeira localizada nas proximidades das Comunidades Boa Vista e Monjolinho, nas imediações da antiga sede do Sr. José Paulino, por uma ponte construída com material mais resistente e durável.

JUSTIFICATIVA:

A presente solicitação visa atender ao apelo dos moradores locais e de toda a população que transita pela região, incluindo visitantes. A atual estrutura de madeira apresenta riscos à segurança e à integridade física dos usuários, especialmente em períodos de chuva ou tráfego intenso. A substituição por uma ponte mais resistente contribuirá significativamente para o bem-estar, segurança e mobilidade da comunidade.

Diante do exposto, aguardamos as providências cabíveis por parte do Poder Executivo.

Sala das Sessões, 14 de Novembro de 2025.

Vereador

Romes Oliveira Santana

Romes Oliveira Santana

Aprovado em 1ª discussão
por Unanimidade
Sala das Sessões, 17/11/2025

(Rubrica do Presidente)

