DECRETO N. 1.692, DE 22 DE JULHO DE 2011

Altera dispositivos do Decreto n. 1.684, de 16 de junho de 2011 e dá outras providências.

O Arquiteto e Urbanista **José Mauro Dedemo Orlandini,** Prefeito do Município de Bertioga, no uso das atribuições que lhes são conferidas por Lei e,

CONSIDERANDO a necessidade de alterar dispositivos do Decreto 1.684/2011 para dar continuação na Campanha "IPTU EM DIA DÁ PRÊMIOS", instituída no Município de Bertioga, pela Lei Municipal n. 881, de 21 de outubro de 2009,

DECRETA:

Art. 1º Por este Decreto fica alterado o Decreto n. 1.684, de 16 de junho de 2011, alterando os dispositivos constantes do regulamento do sorteio compreendendo os artigos 9º, 10, 11, 12, 13, 14 e 15, que passam a vigorar com as seguintes redações:

> ***"Art. 9º*** *Durante a vigência da campanha* ***"IPTU EM DIA DÁ PRÊMIOS"****, na cidade de Bertioga, todos os contribuintes que estejam adimplentes até o último dia útil do mês anterior das extrações concorrerão a 10 (dez) cartões de compras por extração na forma estabelecidas nos artigos seguintes.(NR)*
>
> ***Art. 10.*** *Nos sorteios realizados em 30/04/2011, serão distribuídos R$ 9.500,00 (nove mil e quinhentos reais) em prêmios da seguinte forma: (NR)*
> *I –* ***1º prêmio*** *– R$ 3.000,00 (três mil reais);*
> *II –* ***2º prêmio*** *– R$ 2.000,00 (dois mil reais);*
> *III –* ***3º prêmio*** *– R$ 1.000,00 (mil reais);*
> *IV –* ***do 4º até o 10º prêmio*** *– R$ 500,00 (quinhentos reais).*
>
> ***Art. 11.*** *Nos sorteios realizados em 28/05/2011, serão distribuídos R$ 17.000,00 (dezessete mil reais) em prêmios da seguinte forma: (NR)*
> *I –* ***1º e 2º prêmio*** *– R$ 5.000,00 (cinco mil reais);*
> *II –* ***3º prêmio*** *– R$ 2.000,00 (dois mil reais);*
> *III –* ***do 4º e 6º prêmio*** *– R$ 1.000,00 (mil reais);*
> *IV –* ***do 7º até o 10º prêmio*** *– R$ 500,00 (quinhentos reais).*
>
> ***Art. 12.*** *Nos sorteios a serem realizados em 25/06/2011, 27/08/2011 e 29/11/2011 serão distribuídos R$ 8.500,00 (oito mil e quinhentos reais) em prêmios da seguinte forma: (NR)*

*I – **1º e 2º prêmio** – R$ 2.000,00 (dois mil reais);*
*II – **3º prêmio** – R$ 1.000,00 (um mil reais);*
*III – **do 4º e 10º prêmio** – R$ 500,00 (quinhentos reais).*

***Art. 13.** Nos sorteios a serem realizados no dia 30/07/2011, serão distribuídos R$ 11.500,00 (onze mil e quinhentos reais) em prêmios da seguinte forma: (NR)*
*I – **1º prêmio** – R$ 5.000,00 (dois mil reais);*
*II – **2º prêmio** – R$ 2.000,00 (dois mil reais);*
*III – **3º prêmio** – R$ 1.000,00 (um mil reais);*
*IV – **do 4º e 10º prêmio** – R$ 500,00 (quinhentos reais).*

***Art. 14.** Nos sorteios a serem realizados no dia 24/09/2011, serão distribuídos R$ 10.500,00 (dez mil e quinhentos reais) em prêmios da seguinte forma: (NR)*
*I – **1º prêmio** – R$ 5.000,00 (cinco mil reais);*
*II – **2º e 3º prêmio** – R$ 1.000,00 (um mil reais);*
*III – **do 4º ao 10º prêmio** – R$ 500,00 (quinhentos reais).*

***Art. 15.** Nos sorteios a serem realizados em 24/12/2011, serão distribuídos R$ 17.500,00 (dezessete mil e quinhentos reais) em prêmios da seguinte forma: (NR)*
*I – **1º prêmio** – R$ 10.000,00 (dez mil reais);*
*II – **2º prêmio** – R$ 3.000,00 (Três mil reais);*
*III – **3º prêmio** – R$ 1.000,00 (mil reais);*
*IV – **do 4º ao 10º prêmio** – R$ 500,00 (quinhentos reais).*

***Parágrafo único.** O cronograma de premiação se refere aos sorteios realizados pela Loteria Federal nos últimos sábados de cada mês do ano de 2011. (NR)*

Art. 2º Este Decreto entra em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Bertioga, 22 de julho de 2011. (PA n. 4289/2011)

Arq. Urb. José Mauro Dedemo Orlandini
Prefeito do Município