EMENDA LEGISLATIVA N°. 14/2019
TIPO: ADITIVA N°. 01/2019
PROJETO DE LEI Nº. 96/2018

Institui a Semana de Defesa e Proteção da Vida no Município de Itapoá e dá outras providências.

Adiciona o Artigo 5º no Projeto de Lei nº 96/2018, que passa a vigorar com a seguinte redação:

Art. 5º Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

Câmara Municipal de Itapoá, 23 de abril de 2019.

Janayna Gomes Silvino
Vereadora - PR
[assinado digitalmente]

Documento assinado digitalmente pelo(s) autor(es), em conformidade com o art. 45, §3o e §4o, da Lei Orgânica de Itapoá, Resolução nº 14/2016, e conforme as regras da infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira (ICP-Brasil).

Para consultar a autenticidade e integridade do documento, pode-se consultar o site http://camaraitapoa.sc.gov.br/verificador