ESTADO DE MINAS GERAIS
CÂMARA MUNICIPAL DE PIUMHI
Praça Dr. Avelino de Queiroz, 75 - Centro
Telefax: (37) 3371-1551
Site: www.camarapiumhi.mg.gov.br
CEP 37.925-000 - PIUMHI - MG

PORTARIA Nº. 17/2007 - A

O Presidente da Câmara Municipal de Piumhi, ANTÔNIO FERNANDO GOMES, no uso de suas atribuições que lhe são conferidas no Regimento Interno, no art. 39, inciso II, XIII e XXIX resolve:

Art. 1º Nomear **MARIA ANTONIA PAULA DE MENDONÇA**, brasileira, casada, professora, residente nesta cidade de Piumhi, portadora da RG nº. M-8.196.374, e do CPF nº. 358.553.126-15, ao Cargo em Comissão: SERVIÇOS AUXILIARES – CÓDIGO CM - SA, atendendo às disposições pertinentes na Resolução nº. 01 de 23 de agosto de 2007.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 1º de agosto de 2007.

Art. 3º Revogam-se as disposições em contrário.

Câmara Municipal de Piumhi, 24 de agosto de 2007

ANTÔNIO FERNANDO GOMES
Presidente 2007/2008