PORTARIA Nº 22/2025

NOMEIA A SENHORA ALEXANDRA SCHULZ PARA OCUPAR O CARGO DE SECRETARIO ADMINISTRATIVO DE PROVIMENTO EM COMISSÃO.

O Presidente da Câmara Municipal de Santa Maria de Jetibá, Estado do Espírito Santo, no uso de suas atribuições legais,

RESOLVE:

Art. 1º. Nomeia a senhora **Alexandra Schulz**, brasileira, portadora da carteira de identidade nº [redacted]-ES, inscrita no CPF sob o nº [redacted], para ocupar o cargo de Secretário Administrativo, de provimento em comissão, nos moldes da Lei complementar nº 2778/2023 e vinculado também aos preceitos do Estatuto dos Servidores públicos do Poder Legislativo Municipal.

Art. 2º. Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 07/01/2025.

Registre-se, Publique-se e Cumpra-se.

Santa Maria de Jetibá-ES, 08 de janeiro de 2024.

CARLOS ALBERTO WRUCK ESPINDULA
Presidente da Câmara