EMENDA Nº

PODER LEGISLATIVO MUNICIPAL
CÂMARA MUNICIPAL DE NATAL
Gabinete do Vereador TÉRCIO TINOCO

EMENDA IMPOSITIVA AO PROJETO DE LEI ORÇAMENTÁRIA ANUAL – 2026

Art. 1º - informa a destinação de **R$ 1.049.272,36** (um milhão, quarenta e nove mil e duzentos e setenta e dois reais e trinta e seis centavos) referentes as emendas parlamentares do orçamento impositivo previsto para o orçamento de 2026, na forma abaixo discriminada:

Órgão ou Entidade Destinatária	20.00 - SECRETARIA MUNICIPAL DE SAUDE
Unidade Orçamentária	20.49 - FUNDO MUNICIPAL DE SAUDE
Função e Subfunção	10 - SAUDE 302 - ASSISTÊNCIA HOSPITALAR E AMBULATORIAL
Classificação Funcional Programática	146 - SAÚDE INCLUSIVA
Detalhamento do objeto	GARANTIR A EXECUÇÃO DO **PROJETO ESPAÇO CRESCER – CENTRO DE ESPECIALIDADES INTEGRADAS (CEI LESTE), CÓDIGO DO ESTABELECIMENTO 2408104013441. VINCULADO A SECRETARIA MUNICIPALDE SAÚDE DE NATAL, CNPJ: 24.518.573/0001-70**
Valor	R$ 40.000,00 (QUARENTA MIL REAIS)

Natal/RN, 20 de janeiro de 2025.

Tércio Tinoco
Vereador de Natal
UNIÃO BRASIL