# =LEI Nº 3.061 DE 19 DE DEZEMBRO DE 2022=

Dos Srs. Vereadores Carlos Eduardo da Silva, Dernival Adnei Barela e Tatiane Souza Rogatti Rossini

*DISPÕE SOBRE A INSTITUIÇÃO DA "CAMPANHA SETEMBRO-DOURADO" E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS.*

***LUÍS GUSTAVO MENDES MORAES, PREFEITO MUNICIPAL DE PALMITAL, ESTADO DE SÃO PAULO,***

***FAÇO SABER*** que a Câmara Municipal de Palmital, ***APROVOU*** e eu ***PROMULGO*** a seguinte Lei,

***Art. 1º*** Fica instituído no âmbito do Município de Palmital a "Campanha Setembro-Dourado", a ser realizada anualmente no decurso do mês de setembro, com o objetivo de realizar atividades e mobilizações para a conscientização do câncer infanto-juvenil.

***Art. 2º*** Para o fiel cumprimento desta Lei o Poder Executivo poderá firmar parcerias com outras instituições públicas ou privadas.

***Art. 3º*** As despesas decorrentes com a aplicação da presente Lei correrão por conta das dotações orçamentárias próprias, suplementadas se necessário.

***Art. 4º*** Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

***PREFEITURA MUNICIPAL DE PALMITAL,*** em 19 de dezembro de 2022.

***LUÍS GUSTAVO MENDES MORAES***
***-PREFEITO MUNICIPAL-***

Publicado na ***DIVISÃO DE DOCUMENTAÇÃO E PATRIMÔNIO DA SECRETÁRIA DE ADMINISTRAÇÃO DA PREFEITURA MUNICIPAL DE PALMITAL***, em 19 de dezembro de 2022.

***ELIZABETI ORTEGA BEVILACQUA***
***-SECRETÁRIA DE ADMINISTRAÇÃO-***