PODER LEGISLATIVO MUNICIPAL
**CÂMARA DE VEREADORES DE ITAPOÁ**
Rua Mariana Michels Borges, nº 1115, Itapema do Norte – Itapoá/SC
CEP 89249-000 - Telefone: (47) 3443-6146 – Celular: (47) 99668-5690
E-mail: contato@camaraitapoa.sc.gov.br - Site: www.camaraitapoa.sc.gov.br

Ofício nº 160/2018/DL

Itapoá, 16 de outubro de 2018.

A Senhora
Presidente
Ana Paula Scherer Cáceres
Câmara de Dirigentes Lojistas de Itapoá
Rua Rua Hermínio Dagnoni, 145 – sala 03, no Bairro de Itapema do Norte;
89.249-000 – Itapoá/SC

Assunto: **Convite para participar de Reunião para tratar dos Projetos de Leis nº 67 e 68/2018.**

Senhora Presidente,

Convidamos a Senhora, e/ou representante da Entidade, para participarem de uma reunião em conjunto com entidades locais e Vereadores, tal reunião será realizada na próxima quinta-feira, dia 18 de outubro do corrente ano às 9:00 horas, no Plenário desta Casa Legislativa, para debater os seguintes projetos:

- **Projeto de Lei nº 67/2018** - Padroniza a construção de quiosques no trecho da orla marítima dentro dos limites do município de Itapoá e dá outras providências.

- **Projeto de Lei nº 68/2018** - Autoriza o Poder Executivo Municipal a proceder à concessão ou permissão de uso de quiosques no trecho da orla marítima, dentro dos limites do município de Itapoá e dá outras providências.

Atenciosamente,

José Antonio Stoklosa
Presidente
[assinado digitalmente]

Documento assinado digitalmente pelo(s) autor(es), em conformidade com o art. 45, §3o e §4o, da Lei Orgânica de Itapoá, Resolução nº 14/2016, e conforme as regras da infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira (ICP-Brasil).

Para consultar a autenticidade e integridade do documento, pode-se consultar o site http://camaraitapoa.sc.gov.br/verificador