INDICAÇÃO Nº CM 938/2024

Exmo. Senhor Vereador Israel Mendonça
Ilmo. Presidente em Exercício da Câmara Municipal de Divinópolis

O Vereador que a presente subscreve, nos termos regimentais, requer de Vossa Excelência, depois de ouvido o Soberano Plenário, que seja encaminhado através de indicação ao Senhor Prefeito Municipal, solicitando do órgão competente, a operação tapa buracos ao longo da Rua Maria Rosário Gomes, principalmente nas proximidades do nº 170, Bairro Rancho Alegre.

JUSTIFICATIVA

No mencionado logradouro há vários buracos, principalmente no referido trecho causando sérios transtornos a comunidade e condutores de veículos, uma vez que esses condutores são obrigados a desviar os veículos, na iminência de transitar na pista oposta pela contra mão e causar graves acidentes.

Divinópolis, 29 de Maio de 2024

Vereador Flávio Marra
Presidente da Comissão de Bem Estar e Proteção Animal
Presidente da Comissão de Participação Popular
Líder do Partido Renovação Democrática - PRD
(37) 9 8831-4792

Documento assinado digitalmente conforme MP nº 2.200-2/2001, que instituiu a Infraestrutura de Chaves Públicas Brasileira – ICP-Brasil
Para consultar a autenticidade e integridade do documento, pode-se consultar o site https://divinopolis.mg.leg.br/verificador

B NoPaper | Documento assinado digitalmente - 85V-P8N-29N-VJ3
Acesse verificador.betha.cloud e insira o código acima.

B | NoPaper

Data de criação do documento: 29/05/2024 às 13:22:08

Assinantes

✓ NILTON FLAVIO DE OLIVEIRA MARRA

Assinou em 29/05/2024 às 13:22:30 com o certificado avançado da Betha Sistemas e possui a identidade verificada com o CPF ***.560.276-**

Eu, NILTON FLAVIO DE OLIVEIRA MARRA, estou ciente das normas descritas na Lei nº 14.063/2020, no que se refere aos tipos de assinaturas consideradas como válidas para a prática de atos e interações pelos Entes Públicos.

Veracidade do documento

Documento assinado digitalmente.
Verifique a veracidade utilizando o QR Code ao lado ou acesse o site **verificador-assinaturas.plataforma.betha.cloud** e insira o código abaixo:

85V **P8N** **29N** **VJ3**