CÂMARA MUNICIPAL DE
MONTE SANTO DE MINAS
Rua: Dr. Pedro Paulino da Costa, 329 - Centro - 37968/000 - 35 3591-4055
wwww.montesantodeminas.mg.leg.br camaramsm2019@gmail.com

REQUERIMENTO Nº. 236/2023.

Monte Santo de Minas, 14 de julho de 2023.

Para Exmo.
Vereador Paulo de Castro
DD. Presidente da Câmara Municipal
Nesta.

O Vereador que abaixo assina este, de conformidade com a Lei Orgânica Municipal e Regimento Interno desta Casa, vem solicitar de V.Exa., que interceda junto ao Prefeito Municipal Sr. Carlos Eduardo Donnabella, para determinar a Secretaria Municipal de Obras Públicas, Serviços Urbanos e Rurais, Agricultura e Trânsito que disponibilize uma atenção especial no cumprimento da Lei Municipal nº 2.098/2017, a qual cria o programa "Horta Comunitária" no Município.

JUSTIFICATIVA

O Programa "Horta Comunitária", tem como objetivo aproveitar a mão-de-obra desempregada, proporcionar terapia ocupacional para homens e mulheres da terceira idade, aproveitamento de áreas devolutas, além de manter os terrenos baldios limpos e utilizados, promovendo benefícios a população e para a Prefeitura Municipal.

Outro ponto importante que podemos destacar é a agricultura orgânica, criar hábitos de alimentação saudável, sem utilização de agrotóxicos na produção de plantas, hortaliças, frutas e vegetais, e ainda incentivar práticas sustentáveis e de respeito ao meio ambiente.

Nestes termos, pede deferimento.

Flavin Mathilha
Vereador