ESTADO DE MINAS GERAIS
CÂMARA MUNICIPAL DE PIUMHI
Praça Dr. Avelino de Queiroz, 75 - Centro
Telefax: (37) 3371-1551
Site: www.camarapiumhi.mg.gov.br
CEP 37.925-000 - PIUMHI - MG

PORTARIA Nº. 17/2007 - B

O Presidente da Câmara Municipal de Piumhi, ANTÔNIO FERNANDO GOMES, no uso de suas atribuições que lhe são conferidas no Regimento Interno, no art. 39, inciso II, XIII e XXIX resolve:

Art. 1º Nomear **FERNANDA MARIA DE OLIVEIRA**, brasileira, solteira, residente nesta cidade de Piumhi, portadora da RG nº MG-13.042.477, e do CPF nº 071.943.716-42 , ao Cargo em Comissão de: RECEPCIONISTA – CÓDIGO CM, atendendo às disposições pertinentes na Resolução nº. 01 de 23 de agosto de 2007.

Art. 2º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação, retroagindo seus efeitos a 1º de agosto de 2007.

Art. 3º Revogam-se as disposições em contrário.

Câmara Municipal de Piumhi, 24 de agosto de 2007

ANTÔNIO FERNANDO GOMES
Presidente 2007/2008