



PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**MONTE SANTO DE MINAS**

RUA CEL. FRANCISCO PAULINO DA COSTA, 205 | CENTRO | 37968-000 | 35 3591 - 5100

[www.montesantodeminas.mg.gov.br](http://www.montesantodeminas.mg.gov.br)

[administracao@montesantodeminas.mg.gov.br](mailto:administracao@montesantodeminas.mg.gov.br)

**PROJETO DE LEI Nº 020/2021**

**ALTERA O ANEXO I DA LEI Nº 2.223/19.**

A Câmara Municipal de Monte Santo de Minas, Estado de Minas Gerais, por seus representantes aprova, e eu, Prefeito Municipal em exercício, sanciono a seguinte lei:

**Art. 1º** O Anexo I da Lei Municipal nº 2.223, de 10 de outubro de 2019, alterado pela Lei nº 2.282/2020, de 02 de outubro de 2020, que dispõe sobre concessão de subvenções sociais, auxílios e contribuições passa a vigorar com a redação dada na forma do Anexo I desta Lei.

**Art. 2º** Esta Lei entra em vigor na data de sua publicação.

Monte Santo de Minas/MG, aos 22 de março de 2021.

**Carlos Eduardo Donnabella**  
**Prefeito Municipal**



PREFEITURA MUNICIPAL DE  
**MONTE SANTO DE MINAS**

RUA CEL. FRANCISCO PAULINO DA COSTA, 205 | CENTRO | 37968-000 | 35 3591 - 5100

[www.montesantodeminas.mg.gov.br](http://www.montesantodeminas.mg.gov.br)

[administracao@montesantodeminas.mg.gov.br](mailto:administracao@montesantodeminas.mg.gov.br)

**ANEXO I**

| NOME DA INSTITUIÇÃO                                                | FORMA DE REPASSE | VALOR          |
|--------------------------------------------------------------------|------------------|----------------|
| AMM                                                                | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 15.000,00  |
| AMOG                                                               | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 80.000,00  |
| EMATER                                                             | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 100.000,00 |
| CNM                                                                | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 15.000,00  |
| ASSOCIAÇÃO AMIGOS CAMI-<br>NHO DA FÉ                               | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 6.000,00   |
| ASSOCIAÇÃO CIRCUITO TURÍS-<br>TICO MONTANHAS CAFEEIRAS<br>DE MINAS | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 6.000,00   |
| CONSÓRCIO SAÚDE SUDOESTE<br>MINEIRO – CISMN                        | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 216.000,00 |
| BEM ME QUER GRUPO APOIO<br>CANCER                                  | SUBVENÇÃO        | R\$ 6.000,00   |
| CENTRO NEUROLÓGICO EQUO-<br>TERAPIA                                | SUBVENÇÃO        | R\$ 20.000,00  |
| ASSOCIAÇÃO MÃO AMIGA RE-<br>CANTO JANAÍNA                          | SUBVENÇÃO        | R\$ 6.000,00   |
| FUNDO MUNICIPAL DE SAÚDE –<br>SÃO SEBASTIÃO DO PARAÍSO             | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 442.000,00 |
| SANTA CASA DE MISERICÓRDIA<br>DE MONTE SANTO DE MINAS              | SUBVENÇÃO        | R\$ 100.000,00 |
| SANTA CASA DE MISERICÓRDIA<br>DE MONTE SANTO DE MINAS              | AUXILIO          | R\$ 74.950,00  |
| UNDIME                                                             | CONTRIBUIÇÃO     | R\$ 1.500,00   |

*A. r.*