PROJETO DE LEI Nº 006/2023

Institui a campanha "Março Azul Marinho" de conscientização sobre os sinais e sintomas para a detecção do câncer colorretal, também conhecido como câncer de intestino.

Art. 1º Fica instituída a campanha "Março Azul Marinho" dedicada a alertar e conscientizar profissionais da saúde e sociedade em geral sobre os sinais e sintomas para a detecção do câncer colorretal.

Art.2º Durante o mês de março, a critério dos gestores e dos órgãos municipais responsáveis, poderão ser desenvolvidas atividades para conscientização e orientação para o diagnóstico precoce do câncer colorretal.

Art.3º O Poder Executivo regulamentará esta lei no que lhe couber.

Art.4º Esta Lei entra em vigor na data da sua promulgação.

Câmara Municipal de Embu-Guaçu, 07 de março de 2023.

Edmilson Cabeleireiro
Vereador-MDB

JUSTIFICATIVA:

O vereador Edmilson Santos vem apresentar o presente Projeto de Lei que institui a campanha "Março Azul Marinho", visando conscientizar profissionais da saúde e a sociedade em geral sobre os sinais e sintomas para a detecção do câncer colorretal, também conhecido como câncer de intestino.

O câncer colorretal é um tumor que acomete o intestino grosso. No Brasil, é o quarto tipo de câncer que mais atinge os homens e o terceiro que mais atinge as mulheres, tendo maior incidência nas regiões Sul e Sudeste.

Por ter uma incidência considerável na região em que vivemos, o vereador Edmilson Santos acha salutar a criação de uma campanha de conscientização.

Os principais fatores relacionados ao maior risco de desenvolver câncer colorretal são: idade acima dos 50 anos, histórico familiar de câncer de intestino, ter uma dieta pobre em fibras, consumir excessivamente carne vermelha e carnes processadas (mortadela, salsichas, linguiça, presunto, salame, bacon e peito de peru).

O “Março Azul Marinho” é também iniciativa criada pela OMS (Organização Mundial da Saúde) para conscientizar toda a população sobre a importância dos exames preventivos do câncer colorretal. De acordo com a OMS, globalmente, mais de 1 milhão de pessoas são acometidas por esta enfermidade anualmente.